

HOLZKURIER

15.11
14. April 2011

unabhängig • tagesaktuell • international

Biomasse befeuerte Kraftwerke



Bayernfonds BestEnergy1
Bad Arolsen, Deutschland
4,9 MW_e / Max 10 MW_{th}



Finnforest Ltd, Vilppula Sägewerk
Vilppula, Finnland
2,9 MW_e / 13,5 MW_{th}



LESS Timber s.r.o.
Čáslav, Tschechische Republik
Max. 5,5 MW_e / Max 10 MW_{th}



HamCoGen
Ham, Belgien
8,9 MW_e / 6 MW_{th}



Trollhättan Energi
Schweden
3,5 MW_e / 17 MW_{th}

sind die Zukunft.

Besuchen Sie uns auf der LIGNA 2011
in der Halle 27, Stand G53

MW Power ist einer der führenden europäischen Anbieter von kleinen und mittelgroßen Kraft- und Heizwerken. Unsere Kunden produzieren mit unserer patentierten Technologie CO₂-neutrale Energie aus lokalen Rohstoffen.

Weitere Informationen auf Englisch:
www.mwpower.fi

mw power
metso-wärtsilä joint venture

Gehrungsautomat

Eine programmgesteuerte Klinkschnittsäge, mit der Gehrungen in Glasleisten und allen Arten von Holz-, Alu- oder PVC-Profilen hergestellt werden können, stellt Stegherr, Regenstauf/DE, Ende Mai auf der Ligna vor. Die Stegherr KSS schneidet mit zwei im 45°-Winkel angeordneten Sägeblättern linke und rechte Gehrungen gleichzeitig. Der NC-Stop-Schiebeschlitten positioniert die Profile exakt an den vorprogrammierten Maßen. Entsprechende Arbeitslisten können direkt an der Steuerung eingegeben oder zum Beispiel aus einer geeigneten Fensterbausoftware geladen werden.

Die Stegherr KSS kann zum Automaten aufgerüstet werden: Als Optionen stehen ein Querförderer, Auslauftisch oder Auslaufband, eine Optimierung der Längenabarbeitung und eine Fehlerstellenerkennung zur Verfügung. Die Anbindung von Etikettierungen und Lasern ist ebenfalls möglich. ◀



Gehrungen: Die Stegherr KSS kann zum automatisch arbeitenden System aufgerüstet werden

8 l pro Nagel. Mit einem Gewicht von 8,4 kg ist der Reich 3545 auch handlich und er soll leise sein. Neben klassischen Zimmereianwendungen eigne sich der Streifennagler auch besonders für industrielle Anwendungen, wie die Verpackungsherstellung, erläuterte David Meier, der Revotool-Inhaber. ◀

Druckluftnagler für 220er-Streifennägel

Üppige 220 mm dürfen die Nägel lang sein, die mit dem neuen Druckluftnagler 3545 von Karl M. Reich, Nürtingen/DE, vernagelt werden können. Das Gerät wird in Österreich von Revotool, Voitsberg, vertrieben, die es auch auf der BWS in Salzburg zeigten. Das Magazin fasst 44 bis 56 Streifennägel von 145 bis 220 mm Länge mit einem Durchmesser von 4,6 bis 5 mm.

Die Glattschaft- oder Ringnutnägel werden mit einem einzigen Schlag eingetrieben. Der Luftverbrauch beträgt angesichts der Leistung moderate



Kraftpaket: Der von David Meier präsentierte Reich 3545 verschießt 220er-Streifennägel

Revotool AG Austria

Josef Radkohlstraße 1, 8570 Voitsberg
Tel.: +43 (0)3142 21 398
www.revotool.com

Neue Schärmmaschinen auf der Ligna

Schärfttechnikspezialist Vollmer, Biberach/DE, will Ende Mai auf der Ligna in Hannover einige Neuheiten präsentieren: einen automatisierten Polierprozess für PKD, die Scheibenerodiermaschine QM-Eco-Select, eine verbesserte Messeinheit für das Richtcenter RC 100 und ein Schärmmaschinen-duo für Kreissägen.

Im Erodieren von polykristallinen Diamanten (PKD) hat man bei Vollmer mittlerweile über 20 Jahre Erfahrung. Für die Bearbeitung von PKD-Schneiden hat Vollmer die zuverlässige und einfach zu bedienende Scheibenerodiermaschine QM-Eco-Select entwickelt. Ein Maschinenkörper aus Polymerbeton sorgt für die nötige Steifigkeit und Vibrationsarmut. Das automatische Vermessen des Werkzeuges und das Erodieren erfolgen in einer Aufspannung. Mit fünf simultan gesteuerten CNC-Achsen können vier Erodierstufen – Grobschuppen, Schuppen, Schichten und Feinschichten – präzise ausgeführt werden. Vollmer erreicht dabei beim Feinschichten Rauigkeitswerte von weniger als 0,2 µm RA.

Die Software zur Scheibenerodieranlage wird nach Benutzerbedarf paketweise angeboten: Neben einem Basispaket, das mit dem DIA-Fräser bearbeitet werden kann, gibt es Erweiterungspakete für Zerspaner, Sägen inklusive Rückenbearbeitung und Profilfräser.

Für die Universalmaschine QXD 200 gibt es jetzt einen automatisierten Polierprozess für PKD-Schneiden. Dabei werden die Schneiden automatisch angetastet und der Polierprozess wird so aufgesetzt, dass die Schneide direkt hinter der Schneidkante poliert wird. Das verkürzt die Bearbeitungszeit und soll Fertigungskosten senken sowie eine unbemannte, automatische Fertigung von PKD-Fräsern in einheitlicher Qualität ermöglichen.

Eine erweiterte und verbesserte Messeinrichtung gibt es zum vollautomatischen Bandsägen-Richtcenter RC 110. Nur noch wenige grundlegende Daten müssen eingegeben werden, um den Prozess zu starten. Die Ist-Spannung wird über die gesamte Bandbreite gemessen und mit den Sollwerten abgeglichen. Derart gerichtete Blätter sollen weniger verlaufen, bessere Standzeiten und höhere Schnittgüte besitzen.

Das Duo CP 200 und CPF 200 verfügt über vier CNC-gesteuerte Achsen und eignet sich für die Bearbeitung von HM-bestückten Kreissägen. Die CP 200 übernimmt dabei die Span- und Freiflächen und die CPF 200 bearbeitet präzise die Flanken. Die Bedienung erfolgt intuitiv über integrierte Software. ◀

Neue Axtgeneration prämiert

Die neue Axtgeneration von Fiskars/FI ist mit dem Red Dot Design Award ‚Best of the Best‘ 2010 ausgezeichnet worden. Die Äxte sind die Weiterentwicklung einer seit 20 Jahren bewährten Baureihe:

- ▶ Der neue Klingenschutz mit integriertem Tragegriff besitzt einen Sicherheitsverschluss, der besonders einfach zu öffnen ist.
- ▶ Eine neue Klingengeometrie mit abgerundeten Bereichen am Spaltkeil verringert bei den Spaltäxten das Verhaken. Die Axt lässt sich leichter wieder aus dem Holz ziehen.
- ▶ Das Blatt wird vom Stiel vollständig umschlossen. Ein Lockern durch lose Keile gibt es nicht. Blatt und Stiel sind ausbalanciert.
- ▶ Der Stiel besteht aus schlagzähem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Er absorbiert Vibrationen und ist durch eine spezielle Oberfläche rutschfest und angenehm in der Handhabung.

Die Fiskars-Werkzeuge mit ihrem charakteristischen Design entsprechen neben den besonders strengen finnischen Vorschriften selbstverständlich auch allen Normen und Vorschriften der Berufsgenossenschaften in Deutschland und Österreich. Für die Wald- und Holzarbeit empfiehlt der Traditionshersteller drei Modelle: die X10 mit 440 mm Länge und 0,9 kg und die X15 mit 600 mm und 1,5 kg als handliche Modelle für alle Arbeiten sowie die X17 als mittlere Spaltaxt mit 600 mm Länge und 1,5 kg. ◀